Aandachtspunten

Bij bestelling, verwerking, transport en opslag

- Vrijwel elke sponningbreedte is zonder extra kosten op te geven.

- Spouwlatten en/of reilatten verplicht toepassen

- Spouwlatten schroeven h.o.h. maximaal 150 mm
- Reillatten nagelen h.o.h. maximaal 150 mm
- Schroeven en nagels met voldoende hechtlengte in de DTS® dorpel

- DTS® dorpels altijd ondersteunen en onderkauwen

- DTS® dorpels altijd verankeren op h.o.h. maximaal 300 mm

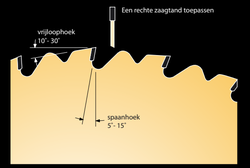
- Koppelingen in de lengterichting volgens KVT uitvoeren
- DTS® dichtingsslabbe toepassen bij dilataties en koppelingen

- Alleen verstekken, hoeken en koppelingen volgens de KVT uitgevoerd vallen binnen het KOMO attest-met-productcertificaat

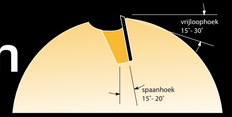
- Zagen, boren en frezen met houtbewerkingsgereedschap

- Transport, opslag en onderhoud

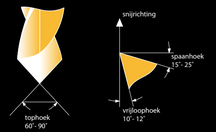
Zagen



Freezen



Boren



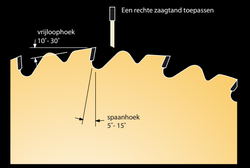
DTS
®
DUTCH
THRESHOLD
SYSTEMS

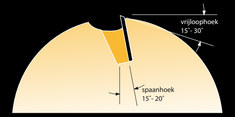
Aandachtspunten

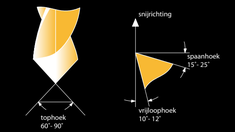
Bij bestelling, verwerking, transport en opslag

Kreunen Kunststoffen B.V.
Postbus 98
7240AB Lochem
tel.: 0573 433440
Email: info@dts-dorpels.nl
website: www.dts-dorpels.nl

Hanzeweg 11
7241CR Lochem
Fax.: 0573 432609







Spouwlatten en/of reillatten verplicht

Doel van de spouwlat, reilat en stellat

De DTS® laag reliëfdorpels hebben een uitzettingscoëfficiënt van ongeveer 2 mm/m/10°C. De dorpels zijn vrijwel onbreekbaar en veerkrachtig. Om met deze eigenschappen goed om te gaan en binnen bepaalde grenzen te houden, zijn spouwlatten of reilatten verplicht en stellatten tussen of op de stijlen nodig. Naast deze spouwlat en/of reilat zal men ook op de bouw de verankeringsrichtlijnen moeten raadplegen.

Minimaal 24 uur acclimatiseren

In de productiehal waar de dorpels worden geproduceerd heerst een temperatuur van 20°C. Deze temperatuur komt nominaal ook overeen met de temperatuur waarbij de dorpels worden gemonteerd aan de kozijnen in de timmerfabrieken. De dorpels dienen dan ook minimaal 24 uur onder de verwerkingstemperatuur te acclimatiseren.

Spouwlatten altijd schroeven, reillatten altijd nagelen.

De spouwlatten moeten altijd hart-op-hart op 150 mm worden geschroefd. Dus niet nagelen of nieten. De schroefmaat is afhankelijk van de hechtlengte en van de dikte van de gebruikte spouwlat. Alle schroeven dienen bij voorkeur schuin tegen elkaar in geschroefd te worden (zwaluwstaartvormig).

Let op dat de schroeven niet door de dagkant steken.

Een norm die vaak wordt gehanteerd is te schroeven van dun naar dik dus van 1/3 naar 2/3.

Indien er geen ruimte is voor een spouwlat omdat bij het ontwerp hiermee geen rekening is gehouden of om andere bouwtechnische reden niet mogelijk is, zal men een tijdelijke reilat moeten monteren aan de dorpel. Deze reilat kan plat aan de binnen- of buitenzijde geplaatst worden. De houtzwaarte van deze reilat moet minimaal 25 x 67 mm zijn. De reilat mag pas worden verwijderd wanneer het gehele kozijn is ingemetseld, verankerd en ondersteund. Schroeven kunnen zich bij het indraaien vastsmelten. Dit is tevens de reden dat men bij reilatten i.v.m. het kunnen demonteren ervan beter nagels kan toepassen.

Ondersteuning

Zorg ervoor dat er een maximale ondersteuning van de dorpel plaatsvindt zodat de dorpel niet kan doorveren of rond kan gaan staan. Als de dorpel kan doorveren komt er extra nadelige belasting op de verbindingen.

Verankering

Zorg er altijd voor dat er geschikte ankers geplaatst worden op maximaal h.o.h. 300 mm van elkaar en startend maximaal 100 mm vanaf de zijkant van het kozijn. Zorg ook voor ankers onder de (tussen)stijlaansluiting of maximaal 100 mm daarvan verwijderd. Verdeel in het geval van tussenstijlen de ankers op maximaal h.o.h. 300 mm tussen de tussenstijlen.

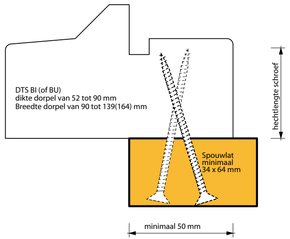
Koppelen van kozijnen

Koppelingen en verstekken

Voor kozijnen met verstekken en overige koppelingen geldt alleen KOMO als deze volgens de KVT worden gedetailleerd. De Timmerfabriek zal deze koppeling volgens de KVT moeten uitvoeren en is hiervoor verantwoordelijk.

Wisselneut wel KOMO

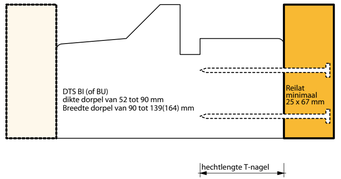
In deze documentatie hebben we het principe van een goede koppeling met een wisselneut aangegeven. In deze tekening geven we aan dat in het zelfde kozijn ook een omkering kan worden gerealiseerd van een buitensponning naar een binnensponning. Zoals dit kan voorkomen bij een buitendraaiende deur met een zijlicht met binnenbeglazing.



Situatie met spouwlat

Spouwlat altijd schroeven.
Bij voorkeur voorboren.
Schroeven schuin tegen elkaar in schroeven.
Let er op dat de schroef niet doorsteekt in de sponning.
Probeer de norm 1/3 - 2/3 te hanteren. Dat wil zeggen schroef zoveel mogelijk van dun naar dik.
De lengte van de schroef is dus ook afhankelijk van de dikte van de spouwlat die wordt gebruikt.

Spouwlatten en reillatten schroeven en nagels



Situatie met reilat

Reilat altijd nagelen met bijvoorkeur T-nagels.
Nagels versprongen aanbrengen.
De reilat kan aan de binnen- of buitenzijde van de dorpel worden aangebracht.
De lengte van de nagels is afhankelijk van de dikte van de reilat.

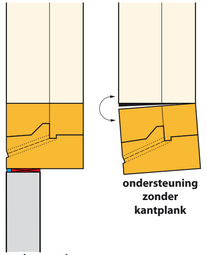
Na demonteren kunnen de nagelgaten zichtbaar blijven. U dient hier rekening mee te houden.

Binnen het KOMO-attest toegestane DTS dorpelzwaartes voor de BI, BU en HS profileringen.

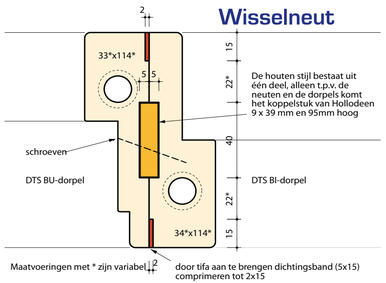
Dikte dorpel	breedte dorpel	hechtlengte schroef / h.o.h. max	hechtlengte T-nagel / h.o.h. max.
52mm <67mm	90mm 139 (164*)mm	28mm / 150mm	35mm / 150mm
67mm 90mm	90mm 139 (164*)mm	40mm / 150mm	40mm / 150mm

* = Volgens de KVT zijn dorpelbreedtes boven 139mm alleen toegestaan indien de dorpel tot een maximum van 25mm voor het overige kozijnhout uitsteekt. dus 164mm is dan de grootste toegestane maximale dorpelbreedte.

Ondersteuning



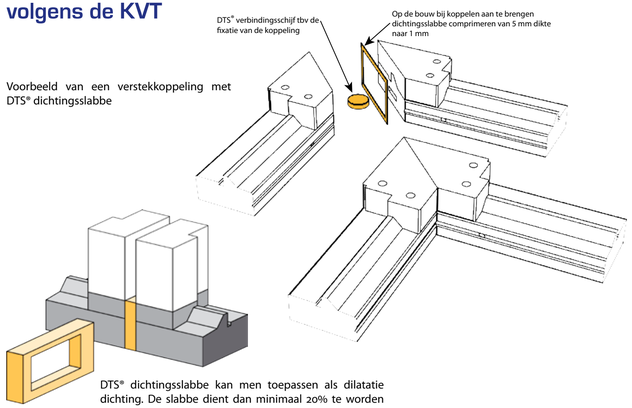
Wisselneut



Wisselneut BU naar BI onder één enkele stijl
De twee neuten worden voor montage gekoppeld
Op deze wijze binnen het KOMO attest-met-productcertificaat

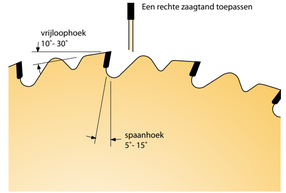
Koppelingen altijd uitvoeren volgens de KVT

Voorbeeld van een verstekkoppeling met DTS® dichtingsslabbe



DTS® dichtingsslabbe kan men toepassen als dilatatie dichting. De slabbe dient dan minimaal 20% te worden gecomprimeerd.

Machinaal bewerken van DTS® onderdorpels



Zagen

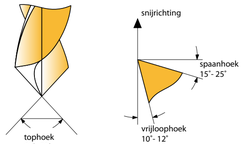
De dorpels zijn zowel machinaal als handmatig af te korten.
Aangegeven waarden zijn meest optimaal.

Zaagblad	28	tanden
Snijsnelheid	1000	meter/minuut
Tandvorm	Vrijloophoek	10-30°
	Spaanhoek	5-15°
Aanvoersnelheid	0,2-0,5 mm	per tand

Boren

In de dorpels kan men goed boren echter moet men wel tijdens het boren de krul breken door de aanvoer telkens te onderbreken.
Aangegeven waarden zijn meest optimaal.

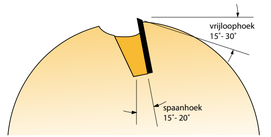
Snijsnelheid	30-70	meter per minuut
Boorvorm	Vrijloophoek	10-12°
	Spaanhoek	5-15°
	Tophoek	60-90°
Aanvoersnelheid	0,2-1 mm	per rondgang



Frezen

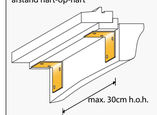
De dorpels zijn goed met de frees te bewerken.
Aangegeven waarden zijn meest optimaal.

Snijsnelheid	3000	meter/minuut
Freesvorm	Vrijloophoek	15-30°
	Spaanhoek	15-20°
Aanvoersnelheid	0,1-0,3 mm	per mes

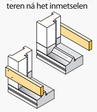


Belangrijkste aandachtspunten bij toepassing van DTS® dorpels

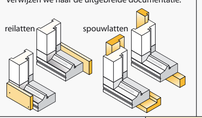
Onderdorpels aan de bouwkundige constructie verankeren met ankers van voldoende sterkte en maximaal 30 cm afstand hart-op-hart



Het is verplicht binnen of buiten een stellat te monteren in de sponning of op het kozijn en deze pas te demonteren ná het inmetselen

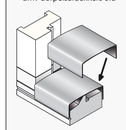


Verplichte spouwlat schroeven, of een na het inmetselen te demonteren reilat nagelen.
Voor de hechtlengte en h.o.h. afstanden verwijzen we naar de uitgebreide documentatie.

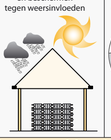


Kozijnen met DTS® dorpels rechtop en indien buitenopslag altijd afdekken en minimaal 30 cm vrij van maaiveld

DTS® dorpels verplicht afdekken dmv dorpelsafdekkers oid

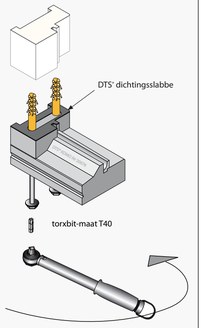


Opslag altijd uit de zon en beschermen tegen weersinvloeden



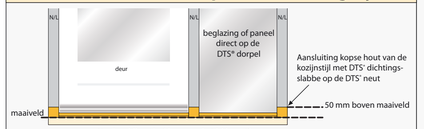
Gebruik altijd speciaal ontwikkelde ondersteuningsblokjes tbv het beglazen ivm de afwijkende profilering

Assemblage



aanhaalmoment is ongeveer 11 Nm
belangrijker is nog dat de DTS® dichtingsslabbe tussen kozijnstijl en neut tot 1 mm. is aangeknepen

Loofhout en naaldhout op één niveau mogelijk



Ivm de vrijwel onbeperkte mogelijkheden van DTS® laag-reliëfdorpels bij het gebruik in hefschuifpuien worden deze dorpels op specificatie geproduceerd.
Tevens zijn renovatiedorpels onder de naam DTS® ReFlex te bestellen. Deze zijn zowel ongegrond als gegrond te leveren waardoor het op de bouw afgeschilderd kan worden.
Informeer ook eens naar de mogelijkheid DTS® dorpels toe te passen in kunststof kozijnen